

PICOMIG

KOMPAKTOWA KLASA MIG/MAG:

DUŻA MOC W KAŻDYM MIEJSCU 180 – 350 A



RODZINA PICOMIG.

Spawarki z rodziny Picomig to kompaktowe, uniwersalne urządzenia do codziennych zastosowań. Są wyposażone w zintegrowany napęd podawania drutu i obsługują trzy metody łączenia. Możliwe jest wybranie wariantu impulsowego lub standardowego. Charakterystyki dla stali, CrNi, CuSi, aluminium i drutów rdzeniowych są dostępne fabrycznie.



TWOJE KORZYŚCI +

- Cyfrowe procesy spawania pozwalają osiągnąć najlepsze wyniki spawania
- Komfortowe spawanie pozwalające uzyskać optymalne rezultaty
- Przenośne, kompaktowe urządzenie
- Solidna obudowa przystosowana do użytku na budowie
- Łatwa obsługa jednym pokręteł
- Oszczędność prądu dzięki wysokiej sprawności
- Bogata linia akcesoriów

INICJATYWA EWM NA RZECZ OCHRONY ŚRODOWISKA.

Z oszczędzającą surowce technologią inwertorową i redukującymi energię procesami łączenia, wprowadzamy ekonomię i ekologię w stan harmonii. To oznacza dla Ciebie, że: Oszczędzasz materiał. Oszczędzasz czas. Zużywasz mniej energii. Obniżasz koszty. I zwiększasz jakość własnej pracy spawalniczej. Dołącz do nas w BlueEvolution i zostań:

Blue Evolution®



OSOBA OSZCZĘDZAJĄCĄ SUROWCE.

Technologia inwertorowa EWM umożliwia budowę bardziej kompaktowych jednostek o mniejszej masie. Dzięki temu zużywa się mniej materiałów i oszczędza się surowce takie jak miedź, aluminium i stal. Jest to również zgodne z planem działania wytycznych Ecodesign dla oszczędzającej zasoby gospodarki obiegowej z wysokimi wymaganiami dotyczącymi odnawialności i recyklingu produktów.



ZWYCIĘZCY ENERGETYCZNI.

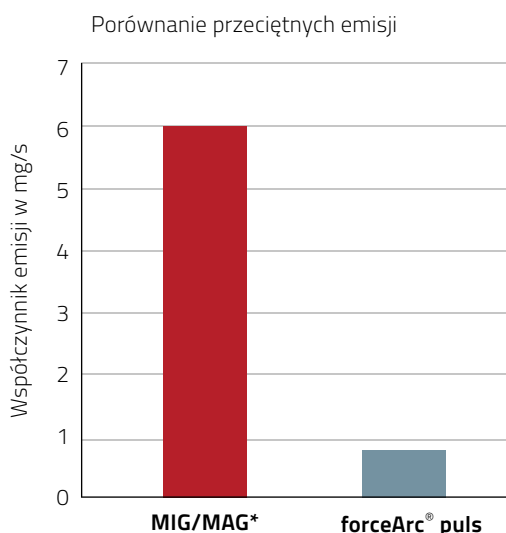
Wysoka sprawność technologii inwertorowej w połączeniu z energooszczędnymi procesami łączenia EWM- oszczędza energię pierwotną, a tym samym koszty energii elektrycznej. Oszczędności te są dodatkowo zwiększone dzięki geometrii złącza oszczędzającej drut i gaz. W połączeniu z krótszymi czasami spawania i mniejszym nakładem prac dodatkowych stajesz się zwycięzcą energetycznym i oszczędzasz CO₂.



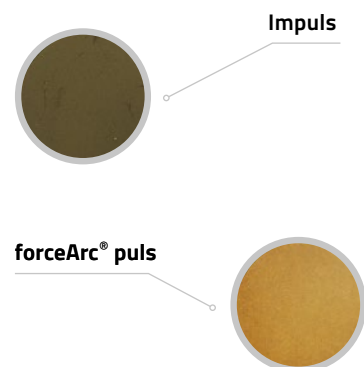
BOHATEROWIE NISKICH EMISJI.

Innowacyjne procesy spawalnicze EWM produkują mniej szkodliwych cząstek dymów spawalniczych i w ten sposób zmniejszają emisję - jednocześnie poprawiając warunki pracy dla ludzi, którzy używają tych procesów spawalniczych. Zmniejszenie liczby warstw do spawania skraca również czas spawania, dzięki czemu emisje są nie tylko zmniejszone, ale ich powstawanie jest od początku eliminowane.

REDUKCJA EMISJI DYMU PODCZAS SPAWANIA.



FILTR ZE SPIEKANEGO SZKŁA PO SPAWANIU



WARIANTY OBUDOWY.

D200 / SZPULA DRUTU 5 KG – PICOMIG 180/220.

W warsztacie podczas montażu – dopiero na budowie urządzenia Picomig 180 i 220 pokazują swoje możliwości: przenośne i wytrzymałe spawarki jednofazowe charakteryzują się dużą tolerancją napięcia sieciowego. Oba urządzenia są dostępne w wersjach Puls i Synergic, dzięki czemu do dyspozycji jest praktyczny zestaw gotowy do spawania bezpośrednio po uruchomieniu.

Uchwyt szpuli drutu

Uchwyt szpuli drutu o masie 5 kg (średnica do 200 mm / D200). W połączeniu z opcjonalną przystawką ON Trolly Picomig możliwe jest zastosowanie również szpuli drutu o masie 15 kg (średnica do 300 mm / D300).



Obudowa przystosowana do użytku na budowie

Wytrzymała, przenośna i kompaktowa. Obudowy urządzeń Picomig z łatwością wytrzymują obciążenia występujące podczas zastosowania na budowie. Na nich można polegać.



Niewiarygodna wydajność

Picomig 220 zapewnia natężenie prądu do 220 A bezpośrednio z jednofazowego gniazda 230 V.



Picomig 220-Set



ON Trolly Picomig



Możliwość przenoszenia



Zestaw kół ON WAK

D300 / SZPULA DRUTU 15 KG – PICOMIG 185/225/305/355.

Modułowy system obudowy do stanowisk pracy niezależnie od otoczenia. Chłodzenie gazem lub wodą. Elastyczna konstrukcja: możliwość stosowania zarówno w produkcji jak i mobilnie na budowie lub podczas montażu. Możliwość przenoszenia lub przewożenia na Trolly. Mniejsze wymagania przestrzenne i mniejsza masa gwarantują elastyczność oraz mobilność.

Uchwyt szpuli drutu

Uchwyt szpuli drutu o masie 15 kg (średnica do 300 mm / D300).



Modułowa koncepcja obudowy

Modułowe źródło prądu o licznych możliwościach kombinacji dzięki opcjonalnym akcesoriom. Niewiarygodna wydajność: Picomig 225 zapewnia natężenie prądu do 220 A bezpośrednio z jednofazowego gniazda 230 V.



cool50 U40

Wydajny moduł chłodzący do uchwytów spawalniczych chłodzonych wodą.

Różne

modele Trolly

Do zastosowania na budowie lub w warsztacie – do wyboru jest pięć modeli Trolly.



Modułowa skrzynka narzędziowa



Trolly budowlany 35.2-2



Możliwość przenoszenia



Modułowe chłodzenie wodą

PICOMIG 180/220.

SZPULA DRUTU D200 / 5 KG.



SKUTECZNA OCHRONA. +

Najlepsza możliwa ochrona podczas zastosowania.



BEZPOŚREDNI WIDOK. +

Szpula drutu, poziom i złączka wlotowa drutu napędu są zawsze pod kontrolą.



4-ROLKOWY NAPĘD + PODAWANIA DRUTU.

Bardzo precyzyjny, efektywny napęd podawania drutu na 4 rolki zapewnia niezawodne podawanie wszystkich drutów pełnych i proszkowych. Fabrycznie wyposażony do drutów stalowych 0,8 mm + 1,0 mm.



IZOLOWANA KOMO- + RA DRUTU.

W urządzeniu Picomig 220 podawanie drutu ze szpuli D200 / 5 kg odbywa się w całkowicie izolowanej komorze drutu.



GNIAZDO POSTOJOWE. +

Do bezpiecznego „zaparkowania” kabla prądu spawania podczas spawania elektrodą otuloną.



PLUS CZY MINUS? +

Polaryzację spawania można zmienić bez użycia narzędzi.



LEPSZA ORIENTACJA. +

Ulepszona lista zadań JOB w klapie wewnętrznej.

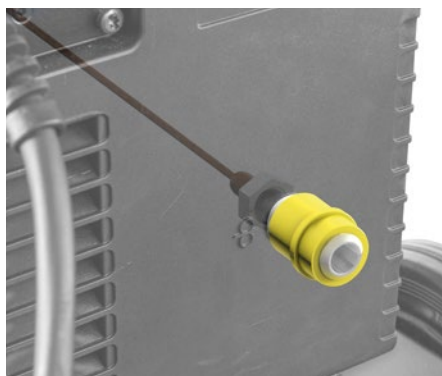


PRZYŁĄCZE CENTRALNE EURO. +

Wysokowydajne przyłącze centralne uchwytu spawalniczego, z opcjonalnym adapterem zgodne także z przyłączem centralnym DINSE[®].

PICOMIG 185/225/305/355.

SZPULA DRUTU D300 / 15 KG.



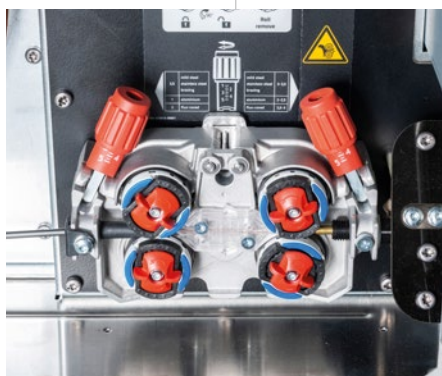
PODAWANIE DRUTU + Z BECZKI.

Do podawania drutu z beczki służy wycięcie w ścianie tylnej. Umożliwia ono zamontowanie przewodnicy drutu Rolliner do podawania drutu z beczki.



BEZPOŚREDNI + WIDOK.

Szpula drutu, poziom i złączka wlotowa drutu napędu są zawsze pod kontrolą.



SPRAWDZONY + NAPĘD.

Bardzo precyzyjny, efektywny 4-rolkowy napęd podawania drutu EWM eFeed zapewnia niezawodne podawanie wszystkich drutów pełnych i proszkowych. Wyposażony fabrycznie w rolki UNI 0,8 mm / 0,9 mm / 1,0 mm do stali nisko- i wysokostopowej.



LEPSZA + ORIENTACJA.

Ulepszona lista zadań JOB w klapie wewnętrznej.



ŁATWY TRANSPORT.



Urządzenie Picomig można nosić w dowolny sposób: albo za pomocą wytrzymałego uchwytu do przenoszenia, albo opcjonalnego pasa do przenoszenia.



PLUS CZY MINUS?



Łatwa zmiana biegunowości prądu spawania (+/-) bez użycia narzędzi.



GNIAZDO POSTOJOWE. +

Do bezpiecznego „zaparkowania” kabla prądu spawania podczas spawania elektrodą otuloną.



PRZYŁĄCZE CENTRALNE EURO. +

Wysokowydajne przyłącze centralne uchwytu spawalniczego, z opcjonalnym adapterem zgodne także z przyłączem centralnym DINSE®

PROCESY SPAWANIA I FUNKCJE.

METODY I PROCESY DLA NAJLEPSZYCH WYNIKÓW SPAWANIA.

Maksymalny komfort obsługi, długa żywotność i wszystkie impulsowe, standardowe i innowacyjne procesy spawania zoptymalizowane i zintegrowane w urządzeniu bez dopłaty. Zapewnia to wstępne zaprogramowanie perfekcyjnych spoin dla stali nisko- i wysokostopowej oraz aluminium.

PICOMIG 180 PULS TKG Standard (MIG/MAG) Impuls TIG Spawanie ręczne elektrodą otuloną	PICOMIG 185 PULS TKG Standard (MIG/MAG) Impuls TIG Spawanie ręczne elektrodą otuloną	PICOMIG 220 PULS TKG Standard (MIG/MAG) Impuls TIG Spawanie ręczne elektrodą otuloną
PICOMIG 180 SYNERGIC TKG Standard (MIG/MAG) TIG Spawanie ręczne elektrodą otuloną	PICOMIG 185 SYNERGIC TKG Standard (MIG/MAG) TIG Spawanie ręczne elektrodą otuloną	PICOMIG 220 SYNERGIC TKG Standard (MIG/MAG) TIG Spawanie ręczne elektrodą otuloną



rootArc® / rootArc® puls

Idealne spawanie ścięciem graniowym / łatwe wykonanie warstw wypełniających i kryjących



forceArc® / forceArc® puls

Silny i wydajny łuk z głębokim wtopieniem



PICOMIG 225

PULS TKG

Standard (MIG/MAG)

Impuls

TIG

Spawanie ręczne
elektrodą otuloną

PICOMIG 305

PULS TKM

rootArc®/ rootArc® puls

forceArc®/ forceArc® puls

Standard (MIG/MAG)

Impuls

TIG

Spawanie ręczne
elektrodą otuloną

Wypełnienie krateru
końcowego

PICOMIG 355

PULS TKM

rootArc®/ rootArc® puls

forceArc®/ forceArc® puls

Standard (MIG/MAG)

Impuls

TIG

Spawanie ręczne
elektrodą otuloną

Wypełnienie krateru
końcowego

PICOMIG 225

SYNERGIC TKG

Standard (MIG/MAG)

TIG

Spawanie ręczne
elektrodą otuloną

PICOMIG 305

SYNERGIC TKM

rootArc®

forceArc®

Standard (MIG/MAG)

TIG

Spawanie ręczne
elektrodą otuloną

Wypełnienie krateru
końcowego

PICOMIG 355

SYNERGIC TKM

rootArc®

forceArc®

Standard (MIG/MAG)

TIG

Spawanie ręczne
elektrodą otuloną

Wypełnienie krateru
końcowego



Impuls

Łuk impulsowy
bez rozprysków



Standard

Idealny łuk krótki i
natryskowy



Wypełnienie krateru końcowego

Bezpieczne wypełnianie kraterów
końcowych na końcu spoiny

TKG = przenośna, kompaktowa, chłodzona gazem

TKM = przenośna, kompaktowa, chłodzona gazem lub cieczą

METODY SPAWANIA.

PRZEGLĄD.

Spawanie stali niestopowych i niskostopowych

- Spawanie ścięgami granicznymi _____ ▪ rootArc®
- Spawanie warstw wypełniających i kryjących _____ ▪ forceArc® puls
rootArc® puls
- Spawanie spoin pachwinowych z głębokim wtopieniem _____ ▪ forceArc® puls
- Spawanie z wykorzystaniem 100% CO₂ _____ ▪ rootArc®

Do spawania stali niestopowych oraz nisko- i wysokostopowych

- Spawanie spoin pachwinowych z pełnym przetopem _____ ▪ forceArc® puls

Spawanie stali wysokostopowej

- Spawanie warstw wypełniających i kryjących _____ ▪ forceArc® puls
rootArc® puls

Spawanie aluminium i stopów aluminium

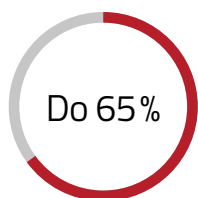
- Spawanie aluminium i stopów aluminium _____ ▪ Łuk impulsowy

TWOJE WYMAGANIA – NASZE ROZWIĄZANIA.

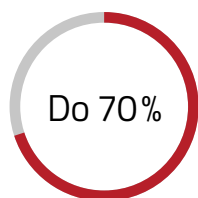
Elastyczność podczas produkcji

all in

EWM allin – jedno urządzenie do spawania wszystkich grubości blach, wszystkimi procesami



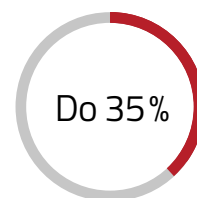
Oszczędność energii



Ograniczony czas produkcji
(spawanie, dodatkowa obróbka)

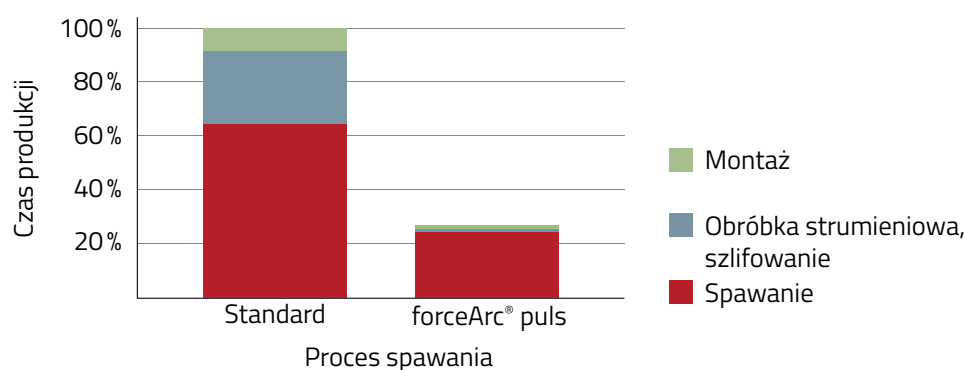


Niższe koszty materiału

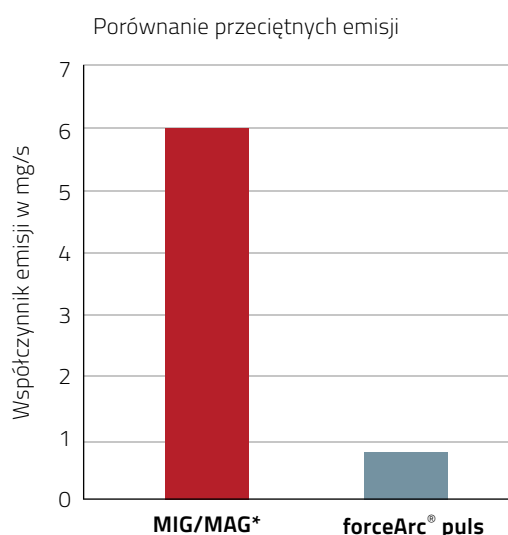


Mniejsze wydzielanie dymu podczas spawania

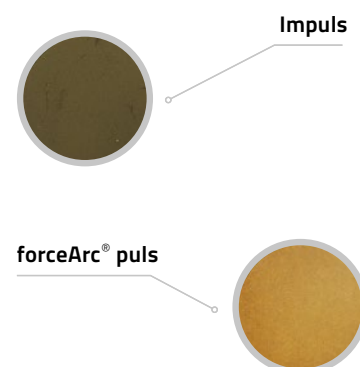
Oszczędność czasu dzięki zastosowaniu forceArc puls® w produkcji



REDUKCJA EMISJI DYMU PODCZAS SPAWANIA.



FILTR ZE SPIEKANEGO SZKŁA PO SPAWANIU



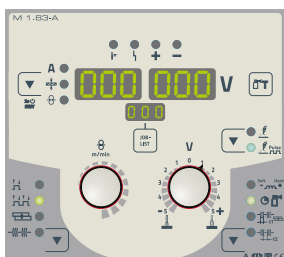
STEROWNIKI.

WSZYSTKO POD KONTROLĄ JEDNEGO POKRĘTŁA.

Wszystkie spawarki z rodziny Picomig wyposażono w ceniony przez użytkowników system obsługi jednym pokrętelem. Dobrą widoczność, także przy złożonym wizjerze na przyłbicy spawalniczej, zapewnia podświetlane tło poszczególnych symboli. Mimo wprowadzonych nowości to, co znane i cenione, pozostało bez zmian: rozbudowana lista JOB nadal umożliwia definiowanie i indywidualne ustawianie zadań spawalniczych.

PICOMIG 180/185/305/355 puls

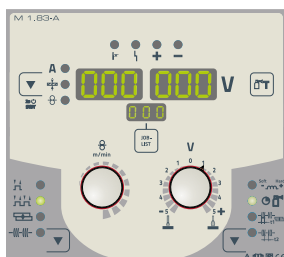
PICOMIG 220/225 puls



Intuicyjny panel sterowania umożliwia łatwą realizację nawet złożonych zadań spawalniczych. Dzięki temu można skoncentrować się na tym, co jest naprawdę ważne. Używając listy JOB, wystarczy dokonać odpowiedniego wyboru zadania spawalniczego, uwzględniając materiał, gaz i średnicę drutu. Na podstawie odpowiedniego symbolu na panelu sterującym od razu widać, czy aktywowano funkcję impulsową.

PICOMIG 180/185/305/355 Synergic

PICOMIG 220/225 Synergic



Intuicyjna struktura sterowania urządzenia Picomig Synergic zapewnia przejrzysty przegląd już od pierwszego spojrzenia. Wszystkie parametry spawania i funkcje są łatwo dostępne dzięki nowoczesnemu designowi. Lista JOB daje łatwy dostęp do licznych wstępnie zaprogramowanych zadań spawalniczych. Pozwala to skupić się na pracy, która z czasem staje się jeszcze łatwiejsza.

Picomig 220

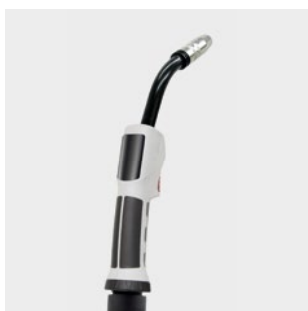


Szybki dostęp do wszystkich ważnych informacji. Instrukcje eksploatacji, akcesoria i opcje dozbrajania za pomocą kodu QR bezpośrednio przez sterownik.

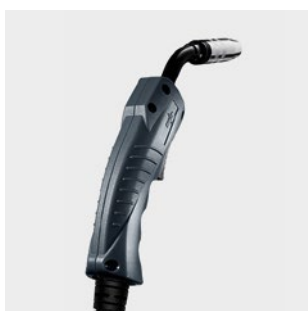
UCHWYT SPAWALNICZY.

RÓŻNORODNOŚĆ UCHWYTÓW.

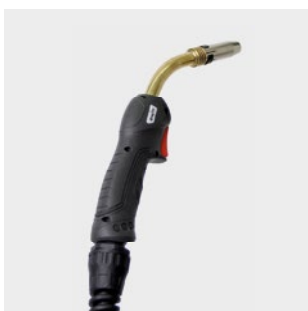
Profesjonalne uchwyty spawalnicze. Gwarantowana jakość EWM i ergonomiczna perfekcja. Dla najlepszej jakości spawania, podwyższonej żywotności części eksploatacyjnych i obniżenia kosztów produkcji.



Uchwyt spawalniczy PM – profesjonalista



Uchwyt spawalniczy MT – multitalent



Uchwyt spawalniczy UM – uniwersalne urządzenie



PROFESJONALISTA +

Profesjonalny palnik MIG/MAG, który łatwo się trzyma i elastycznie prowadzi podczas spawania. Gumowe wkładki w osłonie uchwytu zapewniają pewny chwyt, a elastyczny przegub kulowy gwarantuje przyjemną pracę w pozycjach wymuszonych. Osłona wyłącznika uchwytu zapobiega przypadkowemu zajarzeniu łuku.

WYŻSZA JAKOŚĆ SPAWU +

- Ograniczenie liczby awarii dzięki sprawnemu prowadzeniu drutu – promień ugięcia szyjki palnika większy o 40% (od PM 301)
- Bardzo dobre odprowadzanie ciepła w korpusie uchwytu, dzięki czemu części eksploatacyjne mniej się nagrzewają
- Znakomite okrycie strefy łuku przez gaz
- Bezpieczny kontakt dzięki przykręćlanej końcówce prądowej i dyszy gazowej





WE ARE WELDING

AKCESORIA.

WARIANTY TROLLY DO PICOMIG 180/220.

Mobilność na dwóch lub czterech kołach: różne warianty Trolly zapewniają pełną elastyczność. Na placu budowy, na montażu lub w dziale produkcji.

ZESTAW KÓŁ ON WAK D.09/D.12/T.05

Nr art. 092-002550-00000



- Zestaw kół do jednego źródła prądu
- Ułatwia pracę w przypadku częstej zmiany miejsca spawania

ON TROLLY PICOMIG

Nr art. 092-000312-00000



- Do jednego źródła prądu
- Bez możliwości transportu butli z gazem osłonowym
- Z uchwytem na szpulę drutu 300 mm

TROLLY 35-1

Nr art. 090-008629-00000



- Do jednego źródła prądu
- Możliwość transportu butli z gazem osłonowym do 33 l (200 barów)
- Stabilna konstrukcja za sprawą dwóch solidnych kółek

TROLLY 54 + ON TA TR.21

Nr art. 090-008639-00000 + nr art. 092-004390-00000



- + Dodatkowo niezbędne akcesoria:
ON TG.03/04 MS TR.20/21
(nr art. 092-004392-00000)
Zestaw montażowy do mocowania wózka transportowego



- Do jednego źródła prądu
- Możliwość transportu butli z gazem osłonowym do 33 l (200 barów)
- Seryjnie wyposażone w podwieszenie na kabel w uchwycie butli
- **Wymagana** możliwość dozbrojenia w stelaż urządzenia (chłodzony gazem) ON TA TR.21 = poprzecznicza do mocowania spawarki

AKCESORIA.

WARIANTY TROLLY DO PICOMIG 185/225/305/355.

TROLLY 35.2-2

Nr art. 090-008296-00000



- Do jednego źródła prądu
- Możliwość transportu butli z gazem osłonowym do 33 l (200 barów)
- Możliwość transportu dźwigowego za sprawą opcjonalnego zaczepu do dźwigu



- Do jednego źródła prądu lub jednego źródła prądu z modułem chłodzącym lub skrzynką narzędziową
- Bez możliwości transportu butli z gazem osłonowym
- Niewielkie zapotrzebowanie na miejsce, idealne do stosowania z przewodem pierścieniowym gazu
- **Opcjonalnie** możliwość dozbrojenia w skrzynkę narzędziową

TROLLY 53

Nr art. 090-008638-00000



TROLLY 55-5

Nr art. 090-008632-00000



- Do jednego źródła prądu lub jednego źródła prądu z modułem chłodzącym lub skrzynką narzędziową
- Możliwość transportu butli z gazem osłonowym do 50 l (300 barów)
- Stabilna konstrukcja za sprawą czterech solidnych rolek
- **Opcjonalnie** możliwość dozbrojenia w skrzynkę narzędziową

ON Case

Nr art. 092-002899-00000

OPCJE



TROLLY 54

Nr art. 090-008639-00000



- + Dodatkowo niezbędne akcesoria:
ON TG.03/04 MS TR.20/21
(nr art. 092-004392-00000)
Zestaw montażowy do mocowania
wózka transportowego

ON TA TR.21

Nr art. 092-004390-00000

OPCJE



- Do jednego źródła prądu lub jednego źródła prądu z modułem chłodzącym lub skrzynką narzędziową
- Możliwość transportu butli z gazem osłonowym do 33 l (200 barów)
- Seryjnie wyposażone w podwieszenie na kabel w uchwycie butli
- **Opcjonalnie** możliwość dozbrojenia w stelaż urządzenia (chłodzony gazem lub możliwość dozbrojenia w skrzynkę narzędziową)

ON TA TR.21=
poprzecznicą do mocowania
spawarki

TROLLY 55-6 DF

Nr art. 090-008826-00000



- Do jednego źródła prądu lub jednego źródła prądu z modułem chłodzącym lub skrzynką narzędziową
- Możliwość transportu jednej lub dwóch butli z gazem osłonowym do 50 l (300 barów)
- Przystosowanie do transportowania dźwigiem za pomocą czterech punktów mocowania
- Fabrycznie dostępny system hamowania rolek
- Stabilna i stateczna konstrukcja
- **Opcjonalnie** możliwość dozbrojenia w skrzynkę narzędziową

ON Case

Nr art. 092-002899-00000

OPCJE





UCHWYT SZPULI DRUTU

Adapter do uzwojenia kosowego do mocowania szpuli pierścieniowej (B 300).

- Picomig 185/225/305/355

Nr art. 094-001803-00001



+ MODUŁOWA SKRZYNKA NARZĘDZIOWA

Skrzynka narzędziowa do montażu na wózku transportowym: wszystkie narzędzia i części eksploatacyjne w zasięgu ręki.

- Picomig 185/225/305/355

Nr art. 092-002899-00000



+ UCHWYT PALNIKA +

Uchwyt palnika do montażu na spawarce.

- Picomig 185/225/305/355

Nr art. 092-002699-00000



FILTR ZANIECZYSZCZEŃ

Skutecznie chroni urządzenie przed zanieczyszczeniami w trudnych warunkach roboczych.

- Picomig 180/220

Nr art. 092-002553-00000



+ FILTR ZANIECZYSZCZEŃ

Skutecznie chroni urządzenie przed zanieczyszczeniami w trudnych warunkach roboczych.

- Picomig 185/225/305/355

Nr art. 092-002662-00000



+ ZACZEP DO DŹWIGU +

Do kompaktowych źródeł prądu, jak Picomig 225/305/355 TKG, do zamocowania wymagana jest dodatkowo opcja ON FIX CS K.

- Picomig 180/185/220/225/305/355

Nr art. 092-002549-00000



CHŁODNICA

Wydajny moduł chłodzący do uchwytów spawalniczych chłodzonych wodą.

- Picomig 305/355
- cool50 U40

Nr art. 090-008598-00502



+ PŁYN CHŁODZĄCY

blueCool – niezawodnie chłodzi Picomig.

- Picomig 305/355

Dostępny w różnych rozmiarach.



+ ZDALNE STEROWANIE

Do ustawiania prędkości podawania drutu i korekcji napięcia spawania.

- Picomig 305/355

Nr art. 090-008087-00502



ZDALNE STEROWANIE

Do ustawiania prędkości podawania drutu i korekty napięcia spawania.

- Picomig 305/355

Nr art. 090-008108-00000



+ PAS DO PRZENOSZENIA

Pas do przenoszenia ułatwiający transport. Nadaje się doskonale do stosowania w przypadku często zmieniających się miejsc pracy.

- Picomig 185/225/305/355

Nr art. 092-004310-00000



DANE TECHNICZNE – PRZEGLĄD.

PICOMIG

**180 puls TKG
180 Synergic
TKG**

**185 puls TKG
185 Synergic
TKG**

**220 puls TKG
220 Synergic
TKG**

Zakres regulacji prądu spawania MIG/MAG	5 – 180 A		5 – 220 A
Cykl pracy (CP) przy 40°C	180 A / 25 % 120 A / 60 % 100 A / 100 %		220 A / 30 % 170 A / 60 % 150 A / 100 %
Napięcie biegu jałowego	80 V		70 V
Napięcie sieciowe / tolerancja	1 x 230 V (-40 % - +15 %)		
Częstotliwość sieci	50/60 Hz		
Prędkość podawania drutu	1 – 15 m/min 39.37 – 590.55 ipm		1 – 18 m/min 39.37 – 708.66 ipm
Produkt fabrycznie wyposażony w kółka	0,8 / 1,0 mm UNI (stal)	0,8/0,9 / 1,0 mm UNI (stal)	0,8 / 1,0 mm UNI (stal)
Średnica szpuli	D200	D300	D200
Przyłącze uchwytu	Przyłącze centralne Euro		
Klasa izolacji / stopień ochrony	H / IP23		
Oznaczenie bezpieczeństwa			
Klasa EMC	A		
Wymiary (dł. x szer. x wys.) mm	559x276x340	636x298x482	559x276x340
Wymiary (dł. x szer. x wys.) inch	22 x 10.9 x 13.4	25 x 11.7 x 19	22 x 10.9 x 13.4
Masa kg	16	23,8	18
masa lbs	35.3	52.5	39.7
Normy	IEC 60974-1, -5, -10 CLA		

TKG = przenośna, kompaktowa, chłodzona gazem

TKM = przenośna, kompaktowa, chłodzona gazem lub cieczą



225 puls TKG
225 Synergic TKG



305 puls TKM
305 Synergic TKM



355 puls TKM
355 Synergic TKM

5 – 220 A	5 – 300 A	5 – 350 A
220 A / 30 % 170 A / 60 % 150 A / 100 %	300 A / 35 % 240 A / 60 % 190 A / 100 %	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
70 V	80 V	79 V
1 x 230 V (-40 % - +15 %)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)	
50/60 Hz		
1 – 18 m/min 39.37 – 708.66 ipm	0,5 – 25 m/min 19.69 – 944.88 ipm	
0,8/0,9/ 1,0 mm UNI (stal)	1,0/ 1,2 mm UNI (stal)	
D300		
Przyłącze centralne Euro		
H / IP23		
		
A		
636 x 298 x 482 25 x 11.7 x 19		
24 52.9	29,5 65	34,4 75.9
IEC 60974-1, -5, -10 CL.A		



COOL50 U40

Wydajność chłodzenia przy 1 l/min	1000 W
maks. ciśnienie pompy w barach	3,5
Pompa	Pompa wirnikowa
Stopień ochrony	IP23
Oznaczenie bezpieczeństwa	  
Zastosowane normy zharmonizowane	IEC 60974-1, -2, -10 CL.A
Wymiary (dł. x szer. x wys.) mm	695 x 298 x 329
Wymiary (dł. x szer. x wys.) inch	27.4 x 11.7 x 13
Masa (bez płynu chłodzącego) kg	21
Masa (bez płynu chłodzącego) lbs	46.3



WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Niemcy
Tel.: +49 2680 181 0
Faks: +49 2680 181 244
E-mail: info@ewm-group.com



#WEAREWELDING

Obserwuj nas



EWM jest Twoim partnerem najlepszej technologii spawalniczej. Z EWM możesz spawać ekonomiczniej, bezpieczniej i z wyższą jakością. Innowacyjne instalacje, wydajne metody spawania, technologie i usługi cyfrowe, a także fachowe doradztwo EWM wspierają Cię w perfekcyjnym wykonywaniu zadań spawalniczych.



www.ewm-group.com

Informacje w tym dokumencie zostały dokładnie wyszukane, sprawdzone i przetworzone, Zastrzegamy sobie jednak prawo do zmian, pomyłek i błędów drukarskich.