

TIG

PICOTIG 180 I 220 PULS DC

ZASILACZE DO SPAWANIA METODĄ TIG.



DIE PICOTIG 180 I 220 PULS DC.

Zaawansowane rozwiązania połączone w jednym potężnym urządzeniu. Picotig zdobywa punkty na każdym kroku, np. dzięki zintegrowanemu schowkowi na części eksploatacyjne w uchwycie lub praktycznemu uchwytowi na kabel, który sprawia, że praca jest znacznie wygodniejsza. Pakiet zasilający oszczędza energię elektryczną, a tym samym koszty, dzięki wysokiej sprawności i funkcji stand-by. Standardowa pokrywa ochronna skutecznie zabezpiecza sterownik przed bryzgami wody, brudem i uderzeniami. Dzięki temu Picotig jest idealnym towarzyszem w warsztacie i na placu budowy.



TWOJE KORZYŚCI: +

- Lekka, przenośna i kompaktowa
- Dzięki wbudowanej korekcji współczynnika mocy (PFC), Picotig umożliwia pobieranie bardziej wydajnego prądu z sieci zasilającej, a tym samym pozwala na uzyskanie wyższej mocy wyjściowej
- Możliwość bezproblemowego stosowania na całym świecie dzięki automatycznej regulacji napięcia sieciowego.
- Wysokie tolerancje napięcia sieciowego umożliwiają nieprzerwane spawanie nawet przy słabej sieci, długich przewodach zasilania sieciowego i w trybie generatora
- Łatwa obsługa dzięki sterowaniu Comfort 3.0 mini
- 5-stykowe, cyfrowe złącze uchwytu spawalniczego umożliwia podłączenie uchwytów spawalniczych Retox XQ z technologią X

3,5 m

DŁUGIE PRZYŁĄCZE SIECIOWE
Z PASUJĄCĄ WTYCZKĄ BEZPIECZEŃSTWA.

OK.

97 V

BARDZO WYSOKA REZERWA NAPIĘCIA
DO SPAWANIA
ELEKTRODAMI CELULOZOWYMI

2

RÓŻNE WARIANTY
PULSACJI DO WYBORU:

- pulsacja o wartości średniej -
podczas spawania TIG oraz elektrodami otulonymi
- pulsacja automatyczna - TIG

-40 %

DO

+15 %

tolerancja napięcia
sieciowego przy 230 V

10 kg

LEKKI ZESTAW
ZASILAJĄCY

3 LATA GWARANCJI*

- Bez ograniczenia godzin pracy – nawet w trybie pracy 3-zmianowej, 24 godziny na dobę, przez 7 dni w tygodniu
- 3 lata gwarancji na spawarki i 5 lat gwarancji na transformatory i prostowniki

*Zgodnie z warunkami gwarancji www.ewm-group.com

OBUDOWA.

PRZEMYŚLANA DO NAJMNIEJSZEGO SZCZEGÓŁU.

Picotig jest idealnym towarzyszem, niezależnie od rodzaju zadań spawalniczych. Jest to prawdziwe źródło mocy, z którego można łatwo korzystać w dowolnym miejscu na świecie. Powodem tego jest kompatybilność z wieloma napięciami sieciowymi, która umożliwia automatyczną regulację napięcia sieciowego w zależności od lokalizacji. Solidna obudowa tej wydajnej spawarki wytrzymuje nawet największe wyzwania i oferuje szeroki zakres opcji rozbudowy o różnorodne akcesoria. Pozwala to na dostosowanie spawarki Picotig do indywidualnych wymagań – tak, aby wykonywała dokładnie to, czego potrzebujesz.



UCHWYT KABLA +

Przewód zasilający można łatwo nawinąć na uchwyt przewodu w uchwycie.



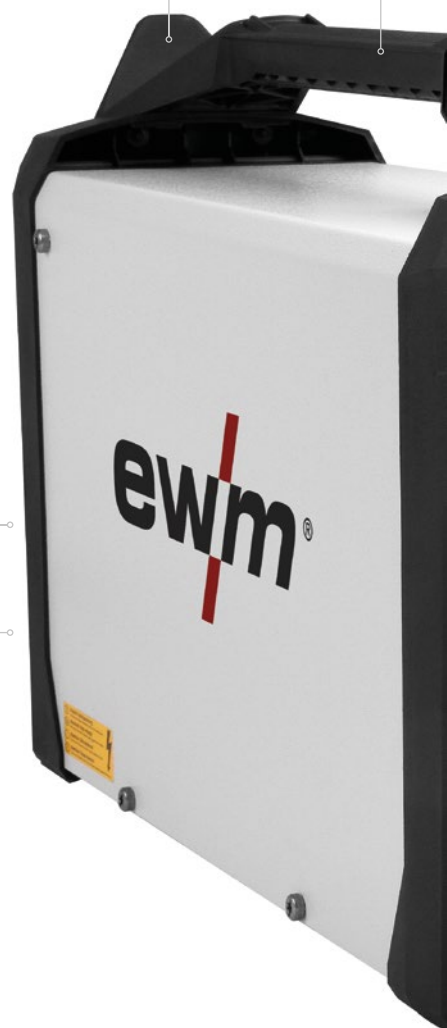
PRZYŁĄCZA +

Pilot nożny może być podłączony w standardzie. Wszystkie złącza są chronione przez obudowę.



PRZYŁĄCZE SIECIOWE KABEL +

Przewód zasilający o długości 3,5 m zapewnia większy promień roboczy.





UCHWYT DO PRZENOSZENIA +

Części zużywające się są zawsze pod ręką dzięki schowkowi zintegrowanemu z uchwytem. Wytrzymały i ergonomiczny uchwyt do przenoszenia jest zamontowany bezpośrednio fabrycznie.



POKRYWA OCHRONNA +

Skutecznie zabezpiecza ona jednostkę sterującą przed bryzgami wody, brudem i uderzeniami.



BEZ PRZYŁĄCZEŃ +

Standardowe 5-stykowe złącze uchwytu spawalniczego jest kompatybilne z technologią EWM-X. Oprócz podłączenia konwencjonalnych uchwytów spawalniczych, umożliwia to również podłączenie cyfrowych uchwytów wielofunkcyjnych EWM z funkcjami wyświetlacza i zdalnego sterowania.

PROCESY SPAWANIA.

TAK WŁAŚNIE DZIAŁA PICOTIG.

Jak można osiągnąć najlepsze wyniki spawania? W EWM nieustannie o tym myślimy i Picotig jest naszą odpowiedzią. Oferuje maksymalny komfort obsługi, imponuje długą żywotnością i zapewnia zoptymalizowany dostęp do wszystkich impulsowych, standardowych i innowacyjnych procesów spawania. Niezależnie od tego, czy stosujemy stal niskostopową, czy wysokostopową - tutaj zaprogramowane są idealne spoiny.



TIG

Standardowe spawanie metodą TIG DC

Pulsacja o wartości średniej

Pulsacja automatyczna

Zajarzanie wysoką częstotliwością
z użyciem jonizatora

Liftarc

spotArc®

spotmatic

SPAWANIE ELEKTRODĄ OTULONĄ

Standardowe spawanie elektrodą otuloną

Pulsacja o wartości średniej

Elektrody celulozowe

Antistick

Arcforce

Hotstart



Standard DC

Doskonałe spawanie metodą TIG z dostosowanymi zależnie od mocy parametrami zajarzania



Zajarzanie wysoką częstotliwością z użyciem jonizatora

Unikanie wtrącenia wolframu dzięki zajarzaniu jonizatorem łuku.



Liftarc

Proste zajarzanie łuku bez wysokiej częstotliwości dzięki podnoszeniu elektrody palnika po dotknięciu obrabianego przedmiotu.



spotArc®

Zmniejszone czasy zgrzewania punkowego i szepiania dzięki pojedynczemu uruchomieniu spoin szepnych przy pomocy wyłącznika uchwytu.



spotmatic

Odtwarzalne spawanie stałych spoin szepnych.



Spawanie TIG puls DC

Zmniejsza wprowadzanie ciepła, a tym samym odkształcenie i przebarwienia.



Pulsacja o wartości średniej

Umożliwia użytkownikowi wdrożenie np. specyfikacji punktowego spawania oporowego w najprostszy sposób, nawet w trybie impulsowym.



Pulsacja automatyczna

Aby poprawić stabilność łuku i sposób wtapiania szczególnie w przypadku niskich prądów, prąd pulsuje automatycznie.

STEROWANIE.

ŁATWOŚĆ OBSŁUGI: COMFORT 3.0 MINI.

Model Comfort 3.0 mini oferuje wiele innowacji, dzięki którym praca w przyłbicy spawalniczej jest dziecinnie prosta, nawet w przypadku skomplikowanych zadań spawalniczych.

COMFORT 3.0 MINI



- Dwa duże, dobrze czytelne 7-pozycyjne odczyty
- Click Wheel zapewnia wygodne użytkowanie w rękawicach spawalniczych
- Bezpieczna obsługa za pomocą przycisków
- Bezpośredni dostęp do wszystkich ważnych funkcji
- Wszystkie parametry pod kontrolą
- Kompletna sekwencja TIG
- Blokada dostępu chroniąca przed nieautoryzowaną lub przypadkową regulacją



SZYBKA INFORMACJA DZIĘKI KODOWI QR

Tutaj wszystkie ważne informacje, instrukcje obsługi, akcesoria i inne opcje dozbrajania dostępne szybko i cyfrowo za pośrednictwem kodu QR bezpośrednio przez sterownik.

UCHWYT SPAWALNICZY.

RÓŻNORODNOŚĆ DLA KAŻDEGO ZASTOSOWANIA.

Zoptymalizowana waga i ergonomiczna konstrukcja sprawiają, że chłodzone gazem uchwyty spawalnicze EWM dobrze leżą w dłoni i zapewniają niemęczącą pracę. Wyjątkowa wytrzymałość i trwałość zmniejszają również koszty wymiany części eksploatacyjnych i zamiennych. Szeroka gama uchwytów spawalniczych EWM oferuje idealne rozwiązanie dla każdego wymagania.



UCHWYT SPAWALNICZY TIG-RETOX +

- Twój uchwyt spawalniczy TIG Retox XQ jest wyposażony w dwa wyłączniki uchwytu. Umożliwia to zmniejszenie natężenia prądu podczas spawania poprzez ustawienie prądu drugiego poziomu.
- Ponadto podczas spawania możliwe jest bezstopniowe zwiększanie (funkcja „w górę”) lub zmniejszanie (funkcja „w dół”) natężenia prądu.
- Odczyt prądu spawania.
- Rękojeść „Grip” zapewnia pewny chwyt.
- Standardowy pakiet węży lub wersja ze skóry o wysokiej elastyczności (HFL - pierwszy metr od uchwytu jest wyposażony w bardzo wytrzymałą, ale miękką skórę nappa).

UCHWYT SPAWALNICZY SPOTARC +

- Dokładnie w punkt – rozwiązanie do spawania punktowego spoin pachwinowych, narożnych i płaskich.



BEZ PRZYŁĄCZY +

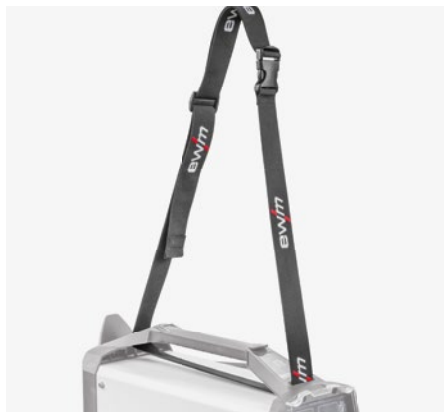
- Standardowe 5-stykowe przyłącze do uchwytu jest teraz kompatybilne z technologią EWM X.
- Oprócz podłączenia konwencjonalnych uchwytów spawalniczych, umożliwia to również podłączenie cyfrowych uchwytów wielofunkcyjnych EWM z funkcjami wyświetlacza i zdalnego sterowania.



AKCESORIA.

ZORIENTOWANE NA POPYT I ZRÓŻNICOWANE.

Picotig 220 puls można rozbudować o szeroką gamę akcesoriów, które są precyzyjnie dostosowane do potrzeb użytkownika. Od praktycznego paska do przenoszenia po nożną przystawkę zdalnego sterowania i filtr zanieczyszczeń – to Ty decydujesz, co musi potrafić Twoja spawarka EWM.



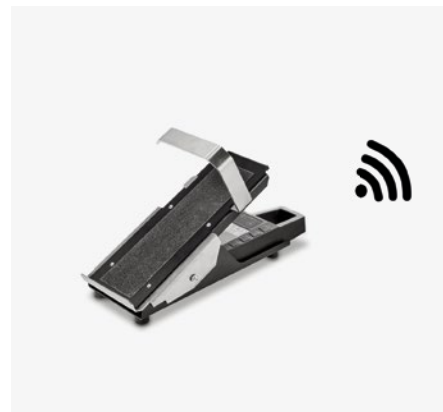
PASEK DO PRZENOSZENIA +

- Dla łatwiejszego transportu
- Nadaje się doskonale do stosowania w przypadku często zmieniających się miejsc pracy



UCHWYTY SPAWALNICZE +

- Ze zintegrowanym podwójnym przyciskiem
- Dostępny w różnych długościach



RTF-X TIG BT +

- Nożna przystawka zdalnego sterowania do połączenia bezprzewodowego
- Płynnie regulowany prąd spawania (od 0% do 100%) w zależności od wstępnie wybranego prądu głównego na spawarce
- Wymagany klucz sprzętowy BT – dostępny osobno



TROLLY 35-1 +

- Wózek transportowy (2 kółka) do transportu źródła prądu i butli gazowej o pojemności do 33 l (300 bar)
- Solidna, stabilna konstrukcja



FILTR ZANIECZYSZCZEŃ +

- Niezawodnie chroni urządzenie przed zanieczyszczeniem w trudnych warunkach pracy



RTF-X TIG 19POL 5 M +

- RTF-X TIG to nożna przystawka zdalnego sterowania z 19-stykowym złączem i przewodem o długości 5 m
- Płynnie regulowany prąd spawania (od 0% do 100%) w zależności od wstępnie wybranego prądu głównego na spawarce

DANE TECHNICZNE.

PICOTIG



180 puls DC

Picotig 180 Puls DC

- Multivolt

230 V
110 - 120 V

Multivolt	230 V	110 – 120 V
Zakres regulacji TIG prądu spawania	5 – 180 A	5 – 150 A
Zakres regulacji prądu spawania elektrodą otuloną	5 – 160 A	5 – 110 A
Cykl pracy (CP) TIG przy 40°C	180 A / 40% 170 A / 60% 150 A / 100%	150 A / 40 % 130 A / 60 % 110 A / 100 %
Cykl pracy (CP) przy spawaniu elektrodą otuloną przy 40°C	160 A / 35 % 130 A / 60 % 120 A / 100 %	110 A / 40 % 90 A / 60 % 80 A / 100 %
Napięcie biegu jałowego	97 V	
Napięcie sieciowe / tolerancja	1 x 230 V (-40% do +15%)	1 x 110–120 V (-15% do +15%)
Zalec. Moc generatorów	6,8 kVA	4,3 kVA
cos φ / sprawność	0,99 / 84 %	
Klasa EMC	A	
Klasa izolacji / stopień ochrony	H / IP23	
Przylącze uchwytu	5-stykowe z technologią X	
przylącze sieciowe	3,5 m	
znak badań	   	
Normy	IEC 60974-1, -3, -10 CL.A	
Wymiary (dł. x szer. x wys.) mm	454 x 165 x 321	
Wymiary (dł. x szer. x wys.) inch	17.9 x 6.5 x 12.6	
Masa kg	10	
masa lbs	22	

PICOTIG

220 puls DC
Picotig 220 Puls DC

- Multivolt

230 V
110 - 120 V


Multivolt	230 V	110 – 120 V
Zakres regulacji TIG prądu spawania	5 – 220 A	5 – 170 A
Zakres regulacji prądu spawania elektrodą otuloną	5 – 190 A	5 – 120 A
Cykl pracy (CP) TIG przy 40°C	220 A / 40% 190 A / 60% 160 A / 100%	170 A / 40 % 150 A / 60 % 120 A / 100 %
Cykl pracy (CP) przy spawaniu elektrodą otuloną przy 40°C	190 A / 35 % 155 A / 60 % 125 A / 100 %	120 A / 40 % 100 A / 60 % 85 A / 100 %
Napięcie biegu jałowego	97 V	
Napięcie sieciowe / tolerancja	1 x 230 V (-40% do +15%)	1 x 110–120 V (-15% do +15%)
Zalec. Moc generatorów	6,8 kVA	4,3 kVA
cos φ / sprawność	0,99 / 84 %	
Klasa EMC	A	
Klasa izolacji / stopień ochrony	H / IP23	
Przylącze uchwytu	5-stykowe z technologią X	
przylącze sieciowe	3,5 m	
znak badań	   	
Normy	IEC 60974-1, -3, -10 CL.A	
Wymiary (dł. x szer. x wys.) mm	454 x 165 x 321	
Wymiary (dł. x szer. x wys.) inch	17.9 x 6.5 x 12.6	
Masa kg	10	
masa lbs	22	



WE ARE WELDING

EWM GmbH
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Niemcy
Tel: +49 2680 181 0
Fax: +49 2680 181 244
E-mail: info@ewm-group.com



#WEAREWELDING

Obserwuj nas



EWM jest Twoim partnerem w zakresie najlepszej technologii spawalniczej. Dzięki EWM spawasz ekonomiczniej, bezpieczniej i z wyższą jakością. Innowacyjne systemy, wysokowydajne metody spawania, technologie cyfrowe i usługi, a także specjalistyczna wiedza doradcza EWM pomogą Ci w perfekcyjnym wykonywaniu zadań spawalniczych.



www.ewm-group.com

Treść tego dokumentu została starannie sprawdzona, przejrzana i zredagowana. Zastrzegamy sobie jednak prawo do zmian, błędów zapisu i pomyłek.